



MOBILAIR M 20

Sprężarka przewoźna

z uznanym na całym świecie profilem SIGMA^{☆☆}

Wydajność do 2,0 m³/min (71 cfm)

MOBILAIR M 20

Maksymalna moc, minimalna waga

Solidna, lekka i mocna – sprężarka przewoźna MOBILAIR M 20 udowadnia, że osiągi nie muszą się wiązać z dużą masą własną. Dzięki wydajności 2 m³/min przy ciśnieniu 7 bar zapewnia wystarczającą moc, aby bez wysiłku napędzać dwa 18-kilogramowe młoty wyburzeniowe – i to przy nieznacznie niskiej masie poniżej 460 kg.

Jest to rezultat nowoczesnej konstrukcji, będącej połączeniem energooszczędnego bloku sprężarki śrubowej ze zoptymalizowanym pod kątem przepływu profilem SIGMA, z bezstratnym napędem 1:1 i trzycylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota chłodzonym wodą. Najlepsze jest to, że sprężarka mobilna spełnia normę emisji spalin Stage V – bez konieczności stosowania filtra cząstek stałych ani AdBlue. Czy to na miejscu czy podczas transportu, M 20 jest idealnym wyborem dla maksymalnej wydajności przy minimalnej masie.

Uniwersalne zastosowanie

Sprężarki przewoźne można dopasować do każdego rodzaju zadań. Dzięki licznym opcjonalnym wersjom uzdatniania sprężonego powietrza zapewniają one zawsze jakość sprężonego powietrza dostosowaną do zapotrzebowania. Wybór między różnymi opcjami podwozia – z hamulcem najazdowym lub bez niego – a także wersjami stacjonarnymi ustawianymi na płozach lub stopach sprawia, że urządzenia te mogą być dostosowane odpowiednio do każdego miejsca zastosowania.

Wytrzymała i odporna na skrajne temperatury

Sprężarka MOBILAIR M 20 jest przystosowana do pracy w trudnych warunkach, np. w wymagającym klimacie. Nawet w standardowym wykonaniu może pracować w zakresie temperatur otoczenia od -10 do +45°C. Dostępna opcjonalnie wersja niskotemperaturowa jest wyposażona we wstępne ogrzewanie cieczy chłodzącej silnika, a sprężarka pracuje z zastosowaniem syntetycznego oleju sprężarkowego.

Made in Germany

W Coburgu, bezpośrednio przy głównych zakładach KAESER KOMPRESSOREN, powstają sprężarki przewoźne z serii MOBILAIR. Zakład imponuje zastosowaniem najnowocześniejszego wyposażenia technicznego. Należy do niego zaliczyć między innymi certyfikowane w TÜV stanowisko pomiaru głośności w polu swobodnym, instalację lakierniczą do wysokiej jakości malowania proszkowego czy efektywny system logistyki wewnątrzzakładowej.

Blok sprężarki z profilem SIGMA

Sercem każdej sprężarki MOBILAIR jest blok śrubowy o energooszczędnym profilu SIGMA. Jest on zoptymalizowany pod względem przepływów i dostarcza więcej sprężonego powietrza przy mniejszym zużyciu energii.

Typowe zastosowania



Młoty pneumatyczne



Łopaty pneumatyczne



Szlifierki pneumatyczne



Lance pneumatyczne



Przeciski ziemne



Roboty kanałowe



Uniwersalne zastosowanie



1 Wyposażenie dla rafinerii

W celu bezpiecznej eksploatacji w rafineriach sprężarki prze-
wożne mogą być opcjonalnie
wyposażone w iskrochron,
a także w zawór odcinający
silnika. Automatycznie wyłącza
on urządzenie w przypadku
zassania palnych gazów.

2 Specjalne kolory obudowy PE

Wyciszająca obudowa urządze-
nia wykonana jest z niekorodu-
jącego, odpornego na zadra-
pania, rotacyjnie odlewane-
go polietylenu. Jest ona również
dostępna w różnych wersjach
kolorystycznych: czerwona,
zielona, niebieska, pomarań-
czowa, biała. Na zamówienie
możliwe są także inne kolory
obudowy.

3 System regulacji przeciw zamarzaniu

Skonstruowany w firmie
KAESER KOMPRESSOREN
system sterowania przeciw za-
marzaniu automatycznie ustala
temperaturę pracy sprężarki
w zależności od temperatury
otoczenia. Wraz z opcjonalnie
oferowaną olejarką narzędzio-
wą chroni on narzędzia pneu-
matyczne przed zamarzaniem,
przedłużając ich żywotność.

4 Łatwa do serwisowania

Modele MOBILAIR wyróżniają
się łatwością serwisowania.
Wszystkie elementy obsługowe
są łatwo dostępne przez pokry-
wę o dużym kącie otwarcia.
KAESER KOMPRESSOREN
oferuje także indywidualne
umowy serwisowe.

5 Obudowa metalowa lub PE

Wybór między niezniszczalną
obudową PE lub solidną obudo-
wą metalową. Obudowa wyko-
nana z PE zapewnia wyjątkowo
niską masę. Metalowa obudowa
jest niezwykle stabilna. Oba
warianty zapewniają niezawo-
dną ochronę przed pyłem,
zanieczyszczeniami i wilgocią.

6 Duża pojemność baku

Jego objętość może wystar-
czyć nawet na pełną zmianę
dzienną. Przezroczysty zbiornik
dostarcza informacji na temat
poziomu napełnienia. Pusty
zbiornik jest automatycznie od-
powietrzany przez elektryczną
pompę tłoczącą paliwo.



7 Zamknięta płyta podłogowa

Seryjnie zamknięta podłoga
wannowa wychwytuje wszyst-
kie wyciekające ciecze, aby
zapobiegać zanieczyszczeniu
podłoża. Wszystkie otwory
odpływowe są zamknięte.

8 Prosta obsługa

Cała obsługa sprowadzona jest
do jednego przełącznika rozru-
chowego z funkcją wstępnego
podgrzewania i intuicyjnych
piktogramów. Sprężarka nadzo-
rowana jest automatycznie i w
wypadku wystąpienia zakłóce-
nia działania automatycznie się
wyłącza. O stanie roboczym
informuje manometr i wskaźnik
temperatury.

9 Zwijacz węża pneumatycz- nego

Opcjonalnie zamontowana
zwijarka zawiera 20 m lekkie-
go węża, którego nie trzeba
całkowicie rozwijać. Chroni ona
wąż przed uszkodzeniem i za-
nieczyszczeniem, przedłużając
jego żywotność.

Uzdatnianie sprężonego powietrza jako opcja

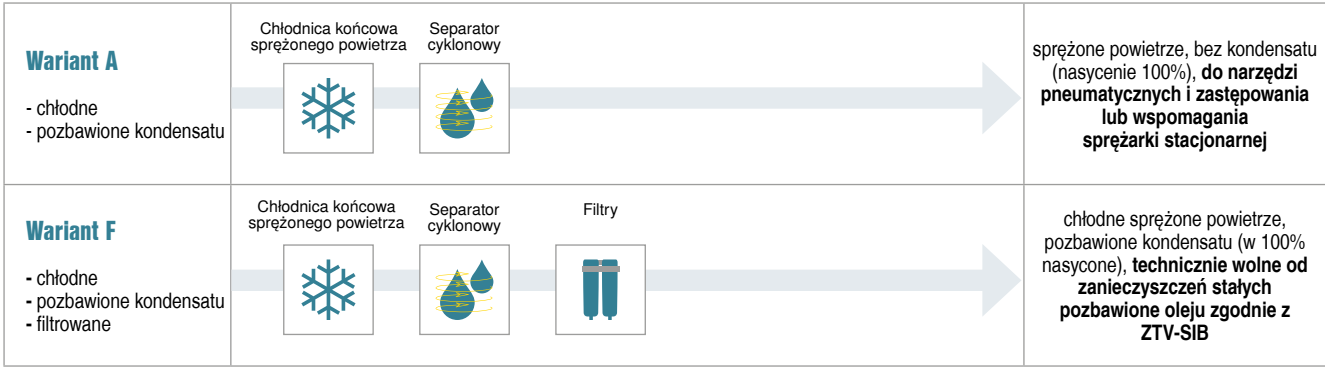
MOBILAIR M 20 można eksploatować z zewnętrzną chłodnicą końcową sprężonego powietrza, do wyboru również z kombinacją mikrofiltrów. W tym celu urządzenia są fabrycznie wyposażane w:

- przyłącze elektryczne 12 V do zasilania wentylatora chłodnicy
- przyłącze do odprowadzania wytrącanego kondensatu (jest on zbierany we wbudowanym zbiorniku)

Oba stelaże PURPAC są wyposażone w zamontowane na stałe przewody sprężonego powietrza, przewody zasilające wentylator i przewody służące do odprowadzania kondensatu. Należy je tylko podłączyć do przygotowanej do tego sprężarki.



Warianty uzdatniania sprężonego powietrza

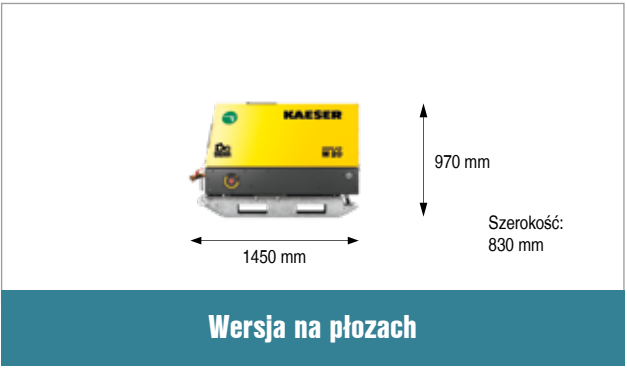
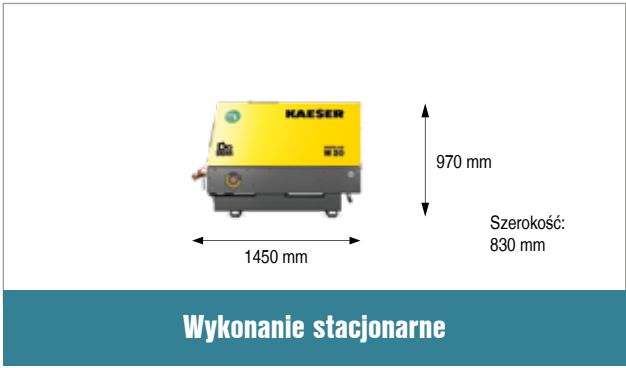


Dane techniczne

Model	Sprężarka				Silnik wysokoprężny			Urządzenie				
	Wydajność		Nadciśnienie robocze		Producent	Typ	Moc znamionowa silnika	Pojemność zbiornika paliwa	Waga	Poziom mocy akustycznej ¹⁾	Poziom hałasu ²⁾	Wylot sprężonego powietrza
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 20	2	71	7,5	100	Kubota	D 722	14,7	30	457	97	76	2 x G ¾

¹⁾ Gwarantowany poziom mocy akustycznej LWA wg dyrektywy 2000/14/WE
²⁾ Poziom ciśnienia akustycznego powierzchni pomiarowej LpA z ISO 3744 (r = 10 m)

Wymiary



Uwaga: Dane mogą się różnić w zależności od wykonania.

KAESER KOMPRESSOREN – gwarancja rozwiązań przyjaznych środowisku

Więcej informacji na temat standardów firmy KAESER KOMPRESSOREN w zakresie niezawodności, wydajności i zrównoważonego rozwoju można znaleźć na stronie <https://pl.kaeser.com/przedsiębiorstwo/zrownowazony-rozwoj/rozwoj-produktow-z-poszanowaniem-zasobow/>.



RETHINK



RESEARCH



REDUCE



REPAIR



Więcej sprężonego powietrza przy mniejszym zużyciu energii

Na całym świecie jak w domu

KAESER KOMPRESSOREN jest jednym z największych i najbardziej znanych producentów sprężarek, dmuchaw i systemów sprężonego powietrza.

Nasze oddziały oraz reprezentujące nas firmy partnerskie są zlokalizowane w ponad 140 krajach. Gwarantuje to klientom na całym świecie łatwy dostęp do naszych produktów i usług serwisowych.

Nasi wykwalifikowani pracownicy służą fachowym doradztwem i pomocą w opracowywaniu indywidualnych, energooszczędnych rozwiązań dla wszystkich dziedzin zastosowania sprężonego powietrza i dmuchaw. Połączenie globalną siecią informatyczną całej międzynarodowej grupy KAESER umożliwia korzystanie z know-how firmy oraz informacji o jej działalności z dowolnego miejsca na ziemi.

Nasza sieć dystrybucji i serwisu zapewnia nie tylko optymalną wydajność, ale również najlepszy dostęp do wszystkich produktów i usług KAESER KOMPRESSOREN.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 8108616471



KAESER KOMPRESSOREN Sp. z o.o.

ul. Taneczna 82 – 02-829 – Warszawa – Telefon (22) 322-86-65
e-mail: info.poland@kaeser.com – www.kaeser.com