



Compresores de pistón

AIRBOX / AIRBOX CENTER

OIL.FREE

Caudal desde 0,73 hasta 0,92 m³/min, presión
desde 6 hasta 12,5 bar

Serie AIRBOX, AIRBOX CENTER

¿Qué espera usted de un compresor de pistón?

La respuesta es que espera sobre todo economía y confiabilidad. Suena fácil, pero estas condiciones son consecuencia de factores muy diversos: Los costos de energía asociados al funcionamiento del compresor a lo largo de su vida útil superarán ampliamente los costos de adquisición. El buen rendimiento energético es, por lo tanto, un punto de gran importancia en la producción de aire comprimido. Aparte, será vital la confiabilidad de la producción del aire comprimido en la cantidad y calidad necesarias para cada aplicación, ya que su disponibilidad es condición fundamental para que funcionen correctamente multitud de procesos. Además, un compresor eficiente debe necesitar poco mantenimiento. Para ello se precisan componentes de gran calidad, una construcción clara de la unidad y amplio acceso a todos los puntos de mantenimiento del equipo. Los compresores de pistón KAESER cumplen todas estas condiciones, ofreciendo la base para una producción de aire comprimido eficaz y adaptada a las necesidades del usuario.

La innovación: AIRBOX, AIRBOX CENTER

Los compresores AIRBOX y AIRBOX CENTER, que integran también tanque de almacenamiento de aire comprimido, secador y filtros opcionales, se suministran listos para la puesta en marcha y con cabina eléctrica. La alta eficiencia de los motores IE3 reduce mucho el consumo de energía en la producción de aire comprimido.

Flexibles, gracias la calidad KAESER

El AIRBOX y el AIRBOX CENTER se adaptan de manera flexible a las aplicaciones más diferentes gracias a su estructura modular. Por ejemplo, el AIRBOX puede equiparse con un segundo secador final de aire comprimido, y el AIRBOX CENTER se puede dotar de equipos opcionales de filtrado.

Todos los equipos cuentan con certificado EMC para redes domésticas. Así, se simplifica la instalación y se reducen los costos de puesta en marcha. En el caso de

que aumente la demanda de aire comprimido, es posible regular varios compresores por medio de un controlador maestro.

SIGMA CONTROL 2

El SIGMA CONTROL 2 controla y regula eficazmente el funcionamiento del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad operativa. Las interfaces variables posibilitan una integración sencilla en redes, mientras que la ranura para tarjetas SD simplifica las actualizaciones.

Servicio ininterrumpido

Gracias al innovador enfriamiento de la unidad compresora y el motor, los equipos AIRBOX y AIRBOX CENTER pueden operar ininterrumpidamente a temperaturas de hasta +30 °C y presiones máximas de 10 bar con un tiempo de conexión del 100%.

Fabricado en Alemania

Las unidades compresoras KAESER se fabrican con materiales de primera calidad. Todos los componentes se manufacuran, se controlan y se montan con el máximo cuidado. El resultado: Un bloque compresor de larguísima duración y capaz de producir grandes caudales de manera eficiente.



Económicos y flexibles



Imagen: AIRBOX 1000-2, AIRBOX CENTER 1500



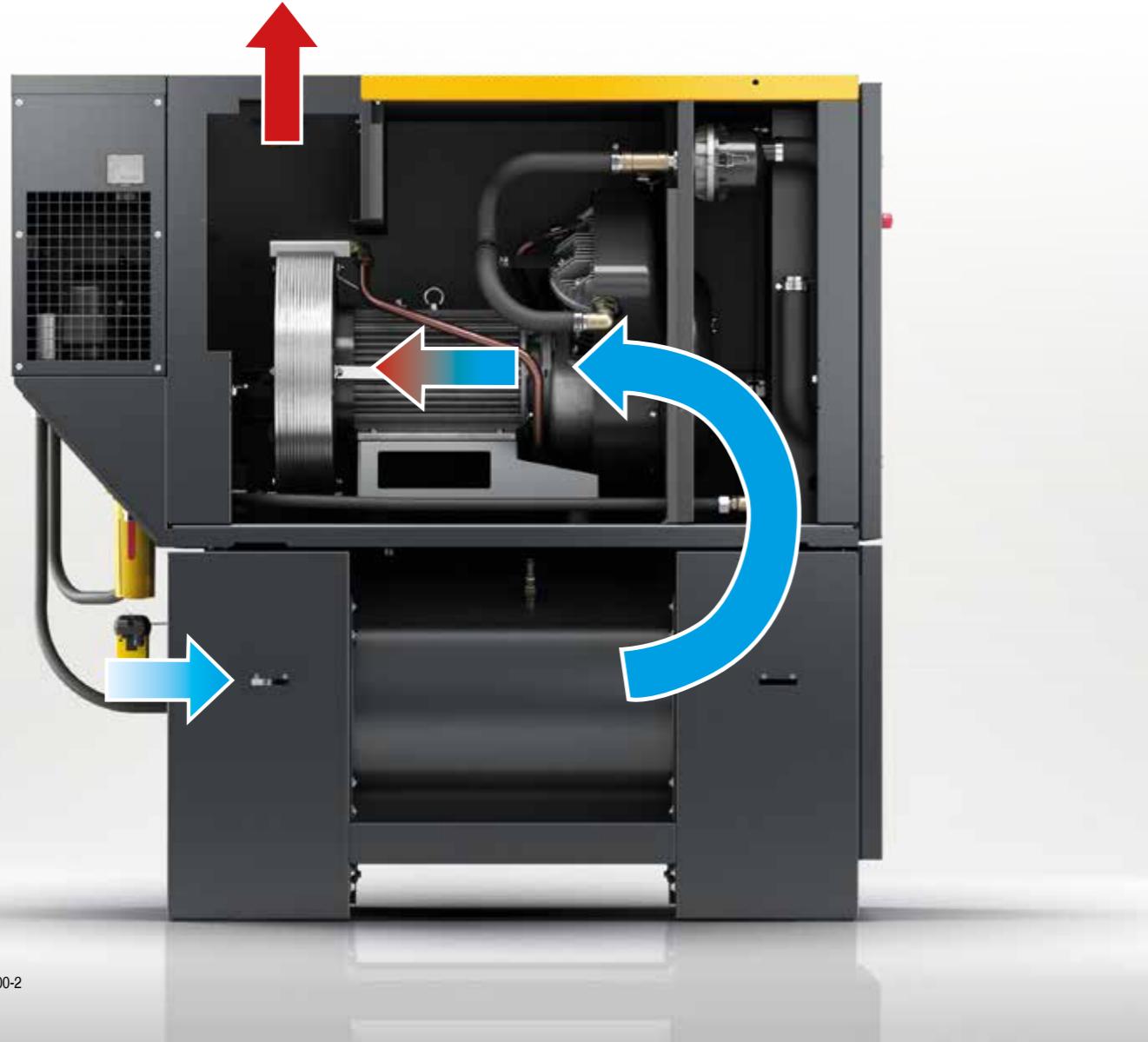


Imagen: AIRBOX 1000-2



Insonorización perfecta

El bajo nivel sonoro, que ya se ha convertido prácticamente en una tradición en los equipos KAESER, queda garantizado en el AIRBOX y el AIRBOX CENTER por una insonorización de 40 mm de grosor, por la repetida deflectación interna de la corriente de aire de enfriamiento, la longitud perfectamente adaptada de la conducción de entrada de aire y la insonorización de los orificios de salida del aire.



SIGMA AIR MANAGER 4.0

El controlador para compresores SIGMA CONTROL 2 y el controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0 se encargan de garantizar una eficiencia energética óptima en la producción de aire comprimido. Gracias a sus numerosas interfaces y a su buena conectividad, se adaptan perfectamente a sistemas de producción, control de edificios y gestión de energía en entornos de la Industrie 4.0.

Serie AIRBOX, AIRBOX CENTER

Aire comprimido libre de aceite sin interrupción

Gracias al innovador enfriamiento de la unidad compresora y el motor, los equipos AIRBOX y AIRBOX CENTER pueden operar ininterrumpidamente a temperaturas de hasta +30°C y presiones máximas de 10 bar con un tiempo de conexión del 100%. Y para que la cabina eléctrica tampoco se caliente demasiado, ésta dispone de un sistema propio de ventilación conectado al circuito refrigerante.



Aire comprimido libre de aceite

Ventajas para aplicaciones especiales: La calidad del aire comprimido se corresponde con la calidad del aire aspirado. El proceso de compresión no añade impurezas al aire. Uso seguro en la industria de la alimentación y las bebidas, en laboratorios o plantas de lacado.



Motor de bajo consumo

Los motores eléctricos IE3, con un grado de rendimiento extraordinario y de altísima calidad, reducen las pérdidas de energía en un 40% de media con respecto a los motores convencionales. De este modo, se reduce notablemente en el consumo de electricidad. Gracias al alto grado de eficiencia energética, la temperatura de servicio también se reduce, lo cual contribuye a mejorar la seguridad operativa y la confiabilidad de los equipos.



Unidad compresora

La unidad compresora se distingue por las ventajas siguientes: El motor y la unidad no sufren pérdidas gracias al accionamiento directo. Una trayectoria inteligente del aire de enfriamiento, el enfriador anular de aluminio integrado y dos ventiladores con acoplamiento directo, procuran un enfriamiento eficaz del bloque compresor y una temperatura de salida del aire comprimido muy baja. Además, todos los componentes llevan nervaduras para aumentar la superficie de enfriamiento.



Gran variedad de equipamiento y opciones

El equipamiento y las opciones adaptados a cada aplicación permiten adaptar las unidades a las necesidades de cada cliente.

Mantenimiento sencillo y poca necesidad de espacio

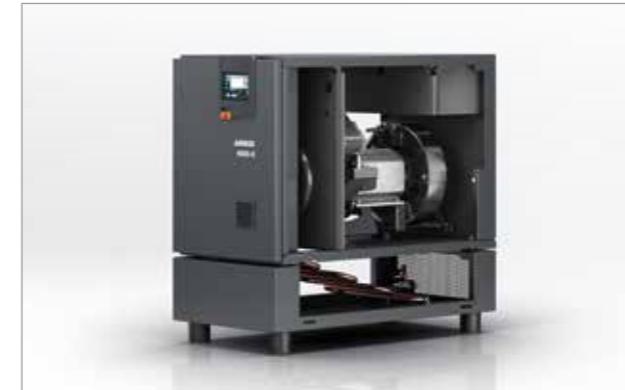


Imagen: AIRBOX 1000-2

Serie AIRBOX

Instalación y mantenimiento sencillos

La respuesta cuando se busca un sistema «Plug and Play». El compresor, listo para la puesta en marcha, cuenta con un controlador electrónico SIGMA CONTROL 2 o MSCIO y arranque estrella-tríangulo, todo montado en una misma cabina eléctrica. La carcasa está insonorizada, lo cual permite instalar el equipo en el lugar de trabajo sin tomar medidas adicionales contra las emisiones sonoras.



Fácil mantenimiento

El mantenimiento más eficiente es aquel que no necesita realizarse. En este sentido, el AIRBOX y el AIRBOX CENTER ganan puntos gracias a que son libres de aceite y a su accionamiento 1:1, que no necesita mantenimiento y no causa pérdidas por transmisión. Los filtros de aire y de admisión quedan accesibles retirando simplemente los grandes paneles de la carcasa.



Equipo completo con certificado EMC

La tolerancia electromagnética, en redes industriales de la clase A1 de la cabina eléctrica del SFC y del SIGMA CONTROL 2 como equipos individuales y como equipo combinado, está controlada y certificada de acuerdo a la norma EN 55011.



Cabina eléctrica

Sistema eléctrico compacto y controlador instalados en la cabina eléctrica, protección IP 54, enfriamiento automático para un funcionamiento seguro, buena accesibilidad, alta calidad de los componentes.



Las patas del equipo son atornillables

Las patas pueden atornillarse en dos puntos, lo cual da al equipo una buena estabilidad en lugares de instalación particulares (como barcos, por ejemplo).

Estación de aire comprimido completamente equipada



Imagen: AIRBOX 1000-2

Serie AIRBOX CENTER

Equipamiento completo en poco espacio

El AIRBOX CENTER es prácticamente una estación de aire comprimido compacta, ya que incluye secador y depósito de presión. Primero se elimina buena parte del condensado del aire comprimido en un tanque con revestimiento interior, y luego pasa al secador refrigerativo integrado, donde se seca hasta alcanzar un punto de rocío de +5°C. El secador está alojado en una carcasa propia para protegerlo del calor del compresor y mejorar así la seguridad operativa. La función de desconexión del secador está conectada al controlador del compresor y sirve para reducir el consumo energético en las etapas de parada del compresor.



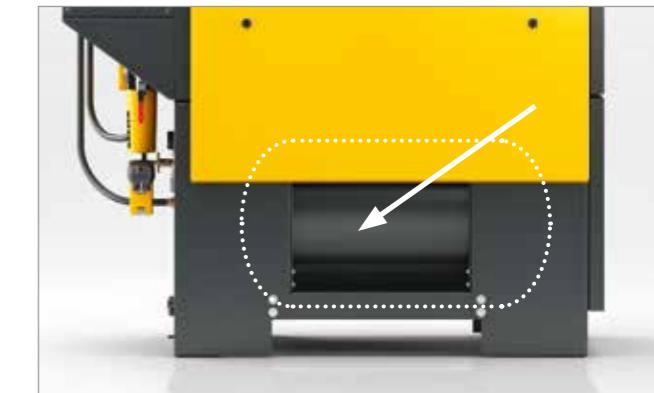
Fácil mantenimiento

El mantenimiento más eficiente es aquel que no necesita realizarse. En este sentido, el AIRBOX y el AIRBOX CENTER ganan puntos gracias a que son libres de aceite y a su accionamiento 1:1, que no necesita mantenimiento y no causa pérdidas por transmisión. Los filtros de aire y de admisión quedan accesibles retirando simplemente los grandes paneles de la carcasa.



Plug and play

Los equipos llevan todo el sistema eléctrico y todos los elementos del lado de presión totalmente instalados. De esta manera es posible integrar el compresor en la red y ponerlo en marcha inmediatamente sin esfuerzo.



Tanque de almacenamiento de aire comprimido

El depósito integrado, con recubrimiento plástico interior, sirve de preseparador de condensado y acumula el aire comprimido cuando el consumo es irregular.



Opción a KAESER Filter

El AIRBOX CENTER lleva de fábrica un eficaz filtro de aire de admisión. Además, la compresión es libre de aceite, lo cual, unido al secador refrigerativo, permite suministrar un aire comprimido de excelente calidad. Además, si la aplicación exige una limpieza máxima

del aire comprimido, el AIRBOX CENTER puede equiparse con otros filtrosopcionales (microfiltros).

Componentes

Equipo completo

Lista para la puesta en marcha, completamente automática, superinsonorizada, aislada contra vibraciones, paneles protectores cubiertos con pintura sinterizada.

Insonorización

Revestimiento interno con gomaespuma lavable, elementos metálicos antivibraciones, doble aislamiento anti vibratorio.

Unidad compresora

Sin aceite, dos cilindros, de una o dos etapas.

Motor eléctrico

Motor de bajo consumo (IE3), fabricación alemana, IP 54, Iso F como reserva adicional.

Transmisión

Accionamiento 1:1, sin mantenimiento y sin pérdidas de transmisión.

Enfriamiento

Enfriado por aire, dos ventiladores, post-enfriador de aire comprimido.

Dimensiones

AIRBOX



Componentes eléctricos

Cabina eléctrica IP 54, con ventilación, combinación automática estrella-tríangulo; disparador de sobretensión; transformador de control, certificado EMC para redes domésticas.

SIGMA CONTROL 2

LED en los colores de un semáforo para indicación del estado de servicio; pantalla de texto claro, 30 idiomas a elegir, teclas de membrana con pictogramas; vigilancia y regulación totalmente automáticas; ranura para tarjetas SD para registro de datos y actualizaciones, lector RFID, servidor de red. La unidad también puede conectarse a la Sigma Network o a otra máquina por medio de Ethernet para funcionar juntas por comunicación master-slave; autorización clara por medio de un lector RFID, memoria de datos de servicio, servidor de red integrado.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

La regulación adaptable 3-D^{advanced} calcula con antelación toda una serie de posibilidades y elige de entre ellas la más eficiente para consumir menos energía. De esta forma, SIGMA AIR MANAGER 4.0 es capaz de adaptar óptimamente el caudal y el consumo energético de los compresores al consumo real de cada momento. Esta optimización es posible gracias al PC industrial integrado con procesador multi-núcleo combinado con la regulación adaptable 3-D^{advanced}. Los convertidores bus (SBU) de SIGMA NETWORK abren distintas posibilidades de ajuste a las necesidades individuales de cada cliente. Los SBU equipados opcionalmente con módulos de entrada y salida digitales y analógicos y/o con puertos SIGMA NETWORK permiten el aviso de la presión, el caudal, el punto de rocío, la potencia o los avisos de avería.

AIRBOX CENTER



Especificaciones técnicas

AIRBOX

Modelo	Presión máx. bar	Caudal a 8 bar ¹⁾ m³/min	Tiempo de conexión máx. ²⁾ %	Potencia nominal del motor kW	Nivel de presión acústica ³⁾ dB(A)	Conexión de aire comprimido	Dimensiones an x prof x al mm	Peso kg	Controlador
AIRBOX 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	G ¾	1430 x 820 x 1320	385	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67				

AIRBOX CENTER

Modelo	Presión máx. bar	Caudal a 8 bar ¹⁾ m³/min	Tiempo de conexión máx. ²⁾ %	Potencia nominal kW	Nivel de presión acústica ³⁾ dB(A)	Punto de rocío °C	Volumen del tanque litros	Conexión aire comprimido	Dimensiones an x prof x al mm	Peso kg	Controlador
AIRBOX CENTER 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	+5	270	G ¾	1730 x 820 x 1640	550	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX CENTER 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67						

¹⁾ Caudal medido según la ISO 1217

²⁾ Tiempo de conexión: Proporción de tiempo en que el equipo opera con carga del total de un ciclo

³⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma básica ISO 9614-2, funcionamiento a presión máxima de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

⁴⁾ Caudal a 7 bar

Especificaciones técnicas de los secadores integrados

Modelo	Pot. absorbida secador refrigerativo kW	Punto de rocío °C	Agente refrigerante	Agente refrigerante Cantidad de llenado kg	Potencial efec. invernadero GWP	Equivalente de CO2 t	Círculo hermético de frío
ABT 12	0,27	5	R-513A	0,34	629	0,21	sí

El secador refrigerativo está lleno de un agente refrigerante clasificado como gas fluorado de efecto invernadero.

OIL.FREE

Más aire comprimido por menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado.

La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471



KAESER COMPRESORES DE ARGENTINA S.R.L.

Ruta Panamericana – Ramal Escobar Km 37,5 – Centro Industrial Garín
Calle Haendel Lote 33 – (1619) Garín, Buenos Aires – República Argentina

Tel: + 54 3327 41 4800

E-mail: info.argentina@kaeser.com – www.kaeser.com