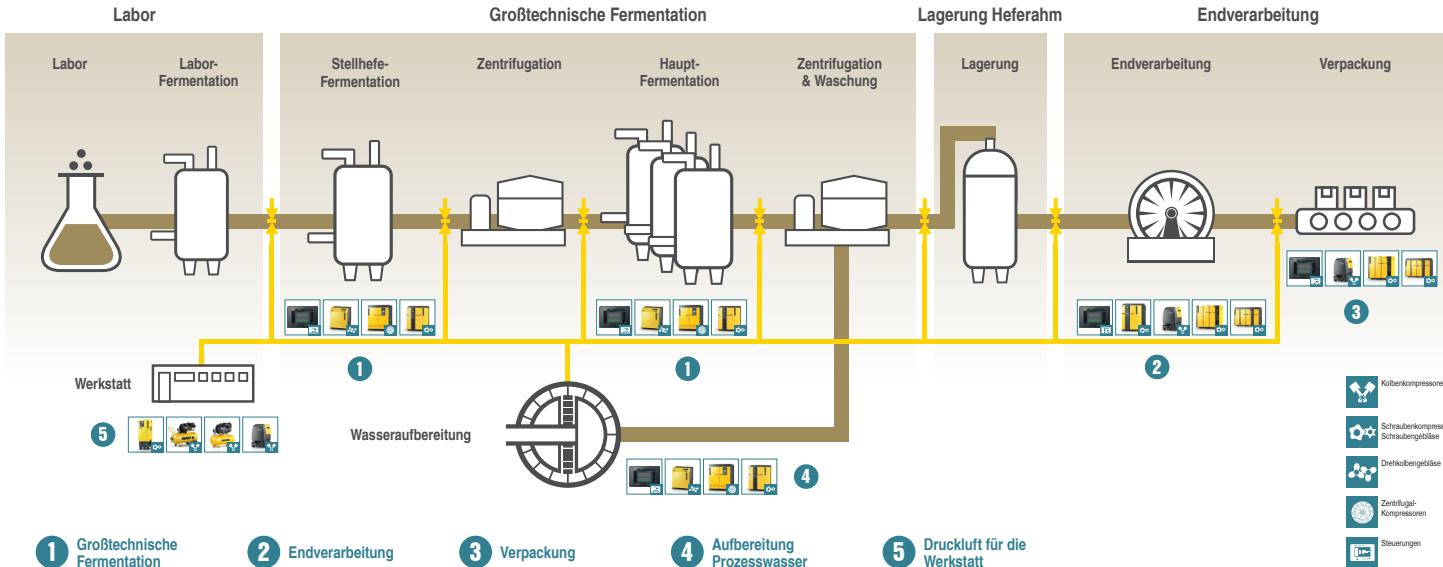


Typische Druckluftanwendungen in der industriellen Hefeproduktion

KAESER
KOMPRESSOREN®



1 Großtechnische Fermentation



Die aerobe Fermentation von Hefe erfordert Niederdrukluft, um das Hefegemisch in den Fermentationszügen zu belüften und zu bewegen. Einzelne und zusammengehörige unheizbare zentrale Saarschraubenvorversorgung und homogene Bedingungen, die für eine erfolgreiche aerobe Fermentation entscheidend sind. Die Belüftung kann bis zu 50 % des Energiebedarfs einer Produktionsanlage ausmachen, daher ein hohes energieeffizientes Gebilde des Gesamtenergieverbrauch zusätzliche.

2 Endverarbeitung



Hochdruck Instrumentenluft, die einen typischen Druck von 6 – 7 bar(lf) erfordert, ist entscheidend für die Steuerung und Bewegung der Verarbeitungsanlagen sowie verantwortlich für die hygienische Herstellungssicherheit in der Hefeproduktion. Je nach angewandtem Trocknungsvorfahren zur Herstellung von Trockenhefe kann während des Trocknungsprozesses der Einsatz von Druckluft erforderlich sein. Nach dem Trocknen wird die Hefe schließlich mittels eines Verpackungs- und Niederdruckluft vom Trockengitter zur Verpackung transportiert.

3 Verpackung



Wiederdruckluft ist entscheidend für die Wasseraufbereitung vor Ort. In der biologischen Belebung wird sie zur Durchflutung des Anbaus eingesetzt, um die mikrobielle Bewegung der Verdunstungsabschwellen zu unterstützen. Hochdruck Instrumentenluft ist zudem entscheidend, um eine Kontamination innerhalb der Abfall- und Versiegelungsmechanismen zu verhindern. Darüber hinaus wird Druckluft in verschiedenen Verarbeitungsprozessen eingesetzt, etwa für Lüftungssysteme und Ablasssysteme.

4 Aufbereitung Prozesswasser



Niederdruckluft ist entscheidend für die Wasseraufbereitung vor Ort. In der biologischen Belebung wird sie zur Durchflutung des Anbaus eingesetzt, um die mikrobielle Bewegung der Verdunstungsabschwellen zu unterstützen. Hochdruck Instrumentenluft ist zudem entscheidend, um eine Kontamination innerhalb der Abfall- und Versiegelungsmechanismen zu verhindern. Darüber hinaus wird Druckluft in verschiedenen Verarbeitungsprozessen eingesetzt, etwa für Lüftungssysteme und Ablasssysteme.

5 Druckluft für die Werkstatt



Eine zuverlässige Versorgung mit Druckluft ist in der Werkstatt einer Hebefabrik häufig für verschiedene Aufgaben erforderlich – etwa für das Betreiben von Druckluftgeräten oder für das Reinigen von mechanischen Komponenten und Bauteilen. Für Werkstätten mit einem intermittierenden Druckluftbedarf sind Kolbenkompressoren von KAESER eine ideale Lösung. In größeren Anlagen mit kontinuierlichem Druckluftbedarf stehen Schraubenkompressoren von KAESER eine hocheffiziente Lösung dar.