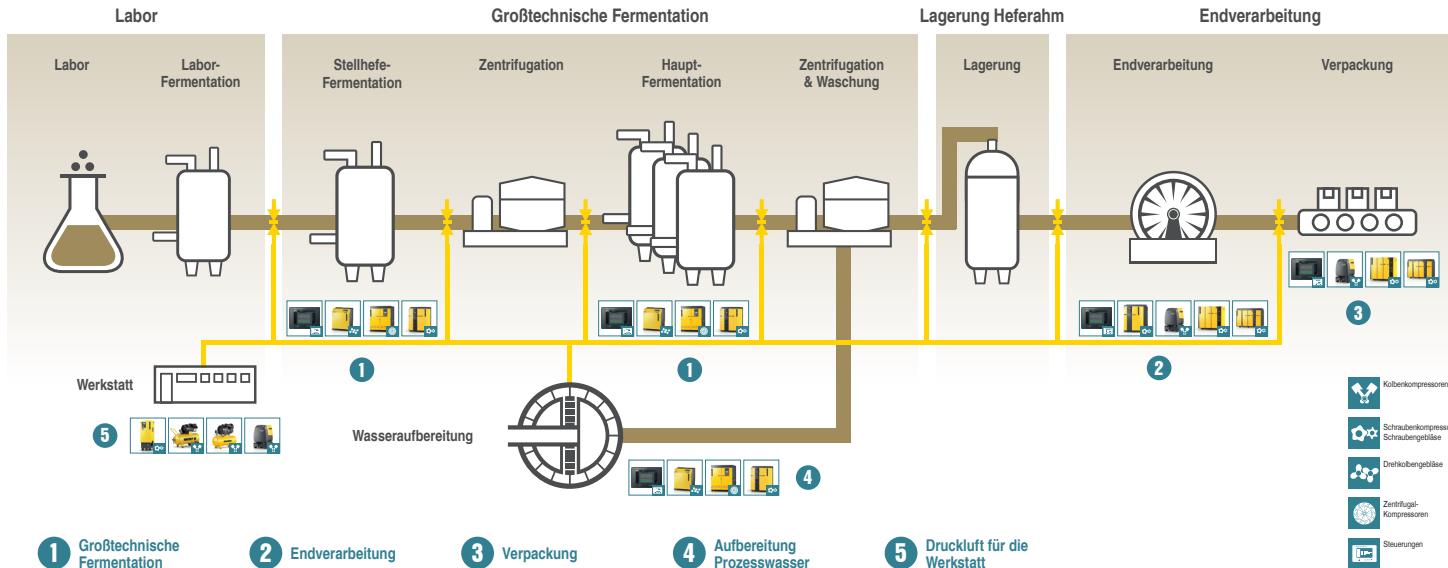


Typische Druckluftanwendungen in der industriellen Hefeproduktion



1 Großtechnische Fermentation



Die aerobe Fermentation von Hefe erfordert Niedruckluft, um das Hefegemisch in den Fermentations- tank zu belüften und zu bewegen. Einzelne und zusammenhängende aerobe Sauerstoffversorgung und homogene Bedingungen, die für eine erfolgreiche aerobe Fermentation entscheidend sind. Die Belüftung kann bis zu 50 % des Energieverbrauchs der gesamten Anlage ausmachen, daher ein hohes energieeffizientes Gebilde des Gesamtenergieverbrauch zusätzliche.

2 Endverarbeitung



Hochreine Instrumententut, die einen typischen Druck von 6 – 7 bar(l) erfordert, ist entscheidend für die Steuerung und Bewegung der Verarbeitungsan- ahlungen von Hefekuchen und Hefekörnern. Einzelne Arbeitsschritte in der Hefeproduktion. Je nach angewandtem Trocknungsverfahren zur Herstellung von Trockenhefe kann während des Trocknungsprozesses der Einsatz von Druckluft erforderlich sein. Nachdem der Trockenprozess die Hefe schwärmig mittels einer Verarbeitung und Niedruckluft vom Trocknungsge- rät zur Verpackung transportiert.

3 Verpackung



Während der finalen Verpackung steuert Instrumententut pneumatisch bewegliche Aktuatoren, die für die mechanische Bewegung der Verarbeitungsan- ahlungen von Hefekuchen und Hefekörnern. Druckluft ist zudem entscheidend, um eine Kontamination innerhalb der Afbölk und Verarbeitungsmechanismen zu verhindern. Darüber hinaus wird Druckluft in ver- schiedenen Verarbeitungsprozessen eingesetzt, etwa für Lüftmesser und Ablasssysteme.

4 Aufbereitung Prozesswasser



Niedruckluft ist entscheidend für die Wasserauf- bau vor Ort. In der biologischen Belebung wird sie zur Durchflutung des Abwassers eingesetzt und verhindert eine Blockade der Belebungs- anlagen oder -anlagen. Belebungsanlagen benötigen Druckluft, um organische Substanzen abzubauen. Hefewasser weist typischerweise eine hohe Biologische Sauerstoffanforderung (BSB) auf, da es erhöhte Mengen an Zucker, Proteinen und Hefe enthält. Eine effiziente und kostengünstige Belebung ist daher erforderlich, um den hohen Sauerstoffbedarf zur Unter- stützung der mikrobiellen Aktivität zu decken.

5 Druckluft für die Werkstatt



Eine zuverlässige Versorgung mit Druckluft ist in der Werkstatt einer Hefefabrik häufig für verschiedene Aufgaben erforderlich – etwa zur Belüftung von Druckluftzylindern oder zum Reinigen bestimmter Komponenten und Bauteilen. Für Werkstätten mit einem intermittierenden Druckluftbedarf sind Kolbenkompressoren von KAESER eine ideale Lösung. In größeren Anlagen mit kontinuierlichem Druckluftbedarf stehen Schraubenkompressoren von KAESER eine hocheffiziente Lösung dar.