



Program produkcji sprężarek przewoźnych MOBILAIR z oznaczeniem CE

Sprężarki przewoźne M 13 – M500-2

z uznanym na całym świecie profilem SIGMA[✱]

Maks. wydajność do 45,8m³/min (1600 cfm)

Jakość „Made in Germany”

Od ponad 100 lat firma KAESER KOMPRESSOREN kojarzy się z innowacyjnymi produktami i energooszczędnymi rozwiązaniami. W 1919 roku Carl Kaeser senior założył w Coburgu warsztat budowy maszyn. Od tego czasu firma rozwinęła się i przekształciła w dobrze prosperującego producenta sprężarek oraz dostawcę systemów sprężonego powietrza, obecnego na rynku globalnym. W swoich procesach produkcyjnych firma KAESER KOMPRESSOREN stawia na metody produkcji jutra - Smart Factory. Oznacza to, że produkcja zarówno sprężarek czy dmuchaw, jak i systemów sterowania oraz podzespołów uzdatniania sprężonego powietrza jest zaprojektowana w sposób inteligentny i powiązana w sieć. Jest ona zatem zgodna z założeniami koncepcji Industrie 4.0 i charakteryzuje się najwyższą precyzją, optymalną wydajnością i krótkimi terminami dostaw. Firma KAESER KOMPRESSOREN jest obecna w ponad 140 krajach poprzez własne oddziały lub firmy partnerskie. Ciągły dialog z klientem umożliwia stały proces poprawy produktów oraz oferowanych usług. Wynikiem tych działań jest maksymalna niezawodność i wydajność przy minimalnych nakładach na konserwację.

MOBILAIR – sprężarki przewożne

Różnorodność to siła

Sprężarki przewożne marki KAESER przekonują swoją różnorodnością. Niezależnie od tego, czy są to modele na podwoziu kołowym czy stacjonarne, z silnikiem spalinowym czy elektrycznym – dzięki dużym możliwościom wyboru te niezależne urządzenia można optymalnie dopasować do wielu zastosowań.

Przyjazne dla użytkownika i łatwe w serwisowaniu

Sprężarki przewożne są proste w obsłudze, a wszystkie ich punkty konserwacyjne są łatwo dostępne. Dzięki temu czynności serwisowe można wykonać efektywnie i szybko. KAESER oferuje indywidualne umowy serwisowe.

Niska emisja spalin – zgodność z normą emisji spalin EU Stage V

Cechą charakterystyczną wszystkich modeli MOBILAIR jest więcej sprężonego powietrza przy niższym poziomie emisji spalin. Przewożne urządzenia wielofunkcyjne wy-

posażone są w silniki napędowe, które spełniają wymogi EU w zakresie normy Stage V. Od wielu lat firma KAESER KOMPRESSOREN daje najlepszy przykład w dziedzinie ochrony środowiska. W 2012 r. na rynku europejskim pojawiły się pierwsze sprężarki przewożne z układem dodatkowego oczyszczania spalin.

Łatwa obsługa

Niezależnie od tego, czy są one regulowane mechanicznie czy elektronicznie – zrozumiałe niezależnie od języka piktogramy, umożliwiają nawigowanie po przejrzystym menu sprężarek przewożnych. Dzięki temu obsługa urządzeń staje się bardzo prosta.

Niezawodne i trwałe

Sprężarki przewożne są dobrze przygotowane do pracy ciągłej w trudnych warunkach. Również warunki klimatyczne nie wpływają na ich niezawodność i bezpieczeństwo. Wytrzymałe obudowy z rotacyjnie spiekanego polietyleny (w zależności od modelu) sprawiają, że są one bardzo odporne na uszkodzenia, a tym samym niezwykle trwałe.



Innowacyjne rozwiązania już na poziomie produkcyjnymInnowacyjne rozwiązania już na etapie produkcji

W Coburgu, bezpośrednio przy głównych zakładach KAESER KOMPRESSOREN, powstają sprężarki przewożne z serii MOBILAIR. Wybudowany przed paru laty zakład imponuje zastosowaniem najnowocześniejszych rozwiązań. Są to między innymi certyfikowane w TÜV stanowisko pomiaru głośności w polu swobodnym, instalacja do lakierowania proszkowego, zautomatyzowane pomieszczenia kontrolne czy efektywny system logistyki produkcji.

Bloki z profilem SIGMA – więcej sprężonego powietrza przy mniejszym zużyciu energii

W każdym bloku sprężarki śrubowej pracują wirniki o energooszczędnym profilu SIGMA. Dopracowana konstrukcja, precyzyjne dopasowanie łożysk oraz minimalne tolerancje stosowane podczas procesu produkcji gwarantują wydajność oraz długi okres eksploatacji.





Rys.: MOBILEAIR M13

Kompaktowe urządzenia

Małe i wszechstronne

Najmniejsze sprężarki typu MOBILEAIR mogą być stosowane do zasilania narzędzi pneumatycznych np.: łopat, młotów, wiertarek, pil, wkrętek, szlifierek, urządzeń do wykonywania przecisków ziemnych lub robotów kanałowych. Wersja 15-barowa nadaje się idealnie do bezwykopowego układania światłowodów lub prób szczelności. Opcjonalnie dostępna zewnętrzna chłodnica zapewnia sprężone powietrze odpowiednio schłodzone i pozbawione kondensatu. Jako uzupełnienie można również zastosować zewnętrzną kombinację filtrów dostarczającą sprężone powietrze praktycznie pozbawione oleju.

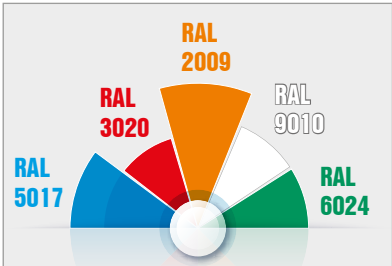


Rys.: MOBILEAIR M13



Silnik benzynowy z rozrusznikiem elektrycznym

W kompaktowych urządzeniach zamontowane są przyjazne dla środowiska silniki benzynowe marki Honda, które spełniają wymogi normy emisji spalin EU Stage V. Dzięki komfortowemu uruchamianiu za pomocą przekręcenia kluczyka, sprężarki są natychmiast gotowe do użycia. Duży zbiornik paliwa o pojemności 20 l zapewnia długi czas pracy bez ponownego tankowania.



Specjalne kolory polietylenu

Dostępne są specjalne kolory obudowy wykonanej z PE: niebieski – zbliżony do RAL 5017, czerwony – zbliżony do RAL 3020, pomarańczowy – zbliżony do RAL 2009 oraz zielony – zbliżony do RAL 6024. Na zamówienie możliwe są także inne kolory.



Chłodnica końcowa

Sprężarki M13 oraz M17 można eksploatować z zewnętrznym systemem uzdatniania powietrza. Dzięki wyposażeniu sprężarki w chłodnicę końcową sprężonego powietrza oraz separator kondensatu uzyskuje się sprężone powietrze schłodzone i pozbawione kondensatu. W celu uzyskania sprężonego powietrza wolnego od oleju można zastosować kombinację filtrów.

Dane techniczne

Model		Wydajność przy nadciśnieniu roboczym				Typ silnika	Moc znamionowa silnika kW	Pojemność zbiornika paliwa l	Waga kg	Przylącze sprężonego powietrza	Uzdatnianie sprężonego powietrza
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m³/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30	-						
M17	m³/min	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	-	-	-	35						

Waga lekka do 750 kg

Łatwość w transporcie – nie jest wymagane prawo jazdy kategorii B+E

Lekkie modele sprężarek przewoźnych MOBILAIR bez hamulców są bardzo kompaktowe. W ich przypadku nie jest wymagane prawo jazdy kategorii B+E, gdyż ich waga jest mniejsza niż 750 kg. Model M27 można dodatkowo skonfigurować z generatorem 6,5 kVA.



Rys.: MOBILAIR M59



Regulacja przeciw zamarzaniu

Skonstruowany w firmie KAESER dla sprężarek przewoźnych system sterowania przeciw zamarzaniu automatycznie ustala optymalną temperaturę pracy sprężarki w zależności od temperatury otoczenia. Wraz ze standardowo oferowaną olejarką narzędziową chroni on narzędzia pneumatyczne przed zamarzaniem, przedłużając ich żywotność.



Obudowa wykonana z PE

Nowoczesna obudowa wyciszająca sprężarki przewoźnej o podwójnych ściankach wykonana jest z formowanego rotacyjnie polietylenu. Charakteryzuje się wysoką jakością- jest odporna na uszkodzenia i korozję. W 2002 r. firma KAESER KOMPRESSOREN była pierwszym producentem na świecie, który zastosował ten wytrzymały materiał w sprężarkach przewoźnych.



Łatwa obsługa

Mimo kompaktowej budowy urządzenia drzwi skrzydłowe lub otwierana obudowa usprawniają dostęp do przejrzysto rozmieszczonych podzespołów, co ułatwia prace konserwacyjne.

Dane techniczne

Model	Wydajność przy nadciśnieniu roboczym						Typ silnika	Moc znamionowa silnika kW	Pojemność zbiornika paliwa l	Waga kg	Przylącze sprężonego powietrza	Uzdatnianie sprężonego powietrza	Opcja Generator
	Zakres ciśnień do		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar						
M20	-	m³/min	2,0	-	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	2 x G ¾	A / F	-
		cfm	71	-	-	-	-						
M27	14 bar	m³/min	2,6	-	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	200 psi	cfm	92	-	74	67	57						
M30	-	m³/min	2,9	-	-	-	-	Kubota D1105	18,2	40	2 x G ¾	A / B / F / G	-
		cfm	100	-	-	-	-						
M59 pV	10 bar	m³/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	60	2 x G ¾ 1 x G 1	A	8,5 kVA
	145 psi	cfm	195		165	-	-						
	14 bar	m³/min	4,7	-	4,7	pV	3,8						
	200 psi	cfm	165	-	165		135						



Wydajne i wszechstronne

Wytrzymałe urządzenia wielofunkcyjne – z generatorem lub bez

Należące do tej grupy sprężarki przewożne typu MOBILAIR są niezwykle uniwersalne. Różne wartości ciśnienia maksymalnego, opcjonalnie instalowane synchroniczne generatory elektryczne (M 59 PE i M 82) oraz elementy uzdatniania sprężonego powietrza umożliwiają wykonanie różnorodnych zadań.



Rys.: MOBILAIR M59 PE



Opcja – uzdatnianie sprężonego powietrza

Chłodnica końcowa i separator odśrodkowy gwarantują chłodne i wolne od kondensatu sprężone powietrze. Dla uzyskania określonej jakości sprężonego powietrza, opcjonalnie sprężarki można wyposażyć w specjalne komponenty służące do uzdatniania, takie jak filtry i system ogrzewania zwrotnego. Zapewnią one czyste i suche sprężone powietrze.



Opcja – generator

Wydajne, wielofunkcyjne urządzenia (M 59 PE, M 82) są dostępne opcjonalnie z generatorem 8,5 lub 13 kVA. Przy tym system sterowania sprężarką SIGMA CONTROL SMART dzięki współpracy z systemem zarządzania pracą silnika zapewnia najlepszą z możliwych dostępność sprężonego powietrza w stosunku do zapotrzebowania na prąd.



M58 utility

Urządzenie M58 Utility zmieści się na każdej powierzchni ładunkowej samochodu ciężarowego, nie zajmując przy tym dużo miejsca. Konstrukcja jest przystosowana do umieszczania jej na powierzchni ładunkowej i zapewnia najlepszą dostępność panelu obsługi, zbiornika i miejsca kontroli poziomu oleju na stronie przedniej. Wąska konstrukcja zapewnia więcej m³ sprężonego powietrza na m² powierzchni ładunkowej.

Dane techniczne

Model	Wydajność przy nadciśnieniu roboczym							Typ silnika	Moc znamionowa silnika kW	Pojemność zbiornika paliwa l	Waga kg	Przyłącze sprężonego powietrza	Uzdatnianie sprężonego powietrza	Opcja generator
	Zakres ciśnienia do		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M58 Utility	-	m³/min cfm	5,1 180	-	4,35 155	-	-	Kubota V2403-CR	35,3	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
M59 PE pV	10 bar	m³/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	80	896	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	145 psi	cfm	195		165	-	-							
	14 bar	m³/min	-	-	4,7	pV	3,8							
	200 psi	cfm	-	-	165		135							
M65 PE pV	10 bar	m³/min	6,6	pV	5,6	-	-	Kubota V2403CR-T	47,9	90	970	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	145 psi	cfm	230		195	-	-							
	14 bar	m³/min	-	-	5,6	pV	4,6							
	200 psi	cfm	-	-	195		160							
M82	-	m³/min cfm	8,4 295	-	6,8 240	6,1 215	5,5 195	Kubota V 3307-CR-T	54,6	140	1580	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA

Oszczędne jednostki zasilające

Najlepsze pod względem ekonomicznym – dzięki innowacyjnemu systemowi sterowania sprężarką

System sterowania SIGMA CONTROL MOBIL 2 z ekranem dotykowym stosowany w sprężarkach MOBILAIR jest prosty w obsłudze i dzięki perfekcyjnej współpracy silnika z blokiem śrubowym pozwala na uzyskanie istotnych oszczędności paliwa.

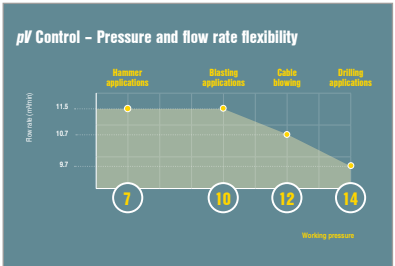


Rys.: MOBILAIR M171



SIGMA CONTROL MOBIL 2

Dotykowy wyświetlacz SIGMA CONTROL MOBIL 2 ułatwia regulację ciśnienia nawet w rękawicach roboczych. Wyświetlacz zapewnia przejrzysty obraz wszystkich danych roboczych.



Regulacja pV

Dzięki regulacji pV, ciśnienie maksymalne (p) – z możliwością nastawy co 0,1 bar – bezpośrednio wpływa na maksymalną dostępną wydajność (V), zapewniając tym samym jeszcze większą elastyczność pod względem ciśnienia i wydajności. Ta możliwość regulacji jest szczególnie ceniona podczas stosowania długich węży pneumatycznych i ewentualnych spadków ciśnienia.



M255

W przypadku sprężarek przewoźnych MOBILAIR M255 moc to coś więcej niż obietnica. Gigant wśród sprężarek przewoźnych z wtryskiem oleju firmy KAESER KOMPRESSOREN jest potężny, ale też kompaktowy. Silnik Cummins zapewnia niezbędną moc przy poziomie emisji spalin UE Stage V. Ta przewoźna elektrownia jest naprawdę lekka, ważąc poniżej 3500 kg.

Dane techniczne

Model	Wydajność przy nadciśnieniu roboczym					Typ silnika	Moc znamionowa silnika kW	Pojemność zbiornika paliwa/AdBlue l	Waga kg	Przyłącze sprężonego powietrza	Uzdatnianie sprężonego powietrza	Opcja generator
	Zakres ciśnienia do		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar						
M125 pV	14 bar	m³/min	-	11,5	pV	9,7	Deutz TCD 4.1 L04	170 / 10	2080	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	13 kVA
	200 psi	cfm	-	405		345						
M171	-	m³/min	17	-	-	-	Deutz TCD 6.1 L06	200 / 20	2800	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M171 pV	-	cfm	600	-	-	-						
M255 pV	10 bar	m³/min	26,5	24,8	pV	-	Cummins B 6.7	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
	145 psi	cfm	935	875		-						
	14 bar	m³/min	25,5	-	pV	19,7						
	200 psi	cfm	900	-		695						



e-power

Alternatywny napęd do sprężarek przewoźnych

Wszędzie tam, gdzie dostępne jest zasilanie elektryczne, doskonałym rozwiązaniem jest zastosowanie sprężarek przewoźnych MOBILAIR e-power. Cichy napęd elektryczny oraz brak emisji spalin stanowią przepustkę do stref ochrony środowiska – stref o niskim dopuszczalnym poziomie hałasu. Dzięki napędowi elektrycznemu zastosowania wewnątrz budynków lub w tunelach nie stanowią już problemu.



Rys.: MOBILAIR M255 E



Wszechstronne zastosowanie

Urządzenia z napędem elektrycznym wyróżniają się uniwersalnością zastosowania. Dzięki temu idealnie nadają się zarówno do prac konserwacyjnych w zakładach przemysłowych, jak i do zmiennych warunków użytkowania dla urządzeń wynajmowanych.



Uzdatnianie sprężonego powietrza

Chłodnica końcowa oraz separator odśrodkowy gwarantują chłodne i wolne od kondensatu sprężone powietrze. Dla uzyskania określonej jakości sprężonego powietrza, sprężarki można wyposażać w specjalne komponenty służące do uzdatniania, takie jak filtry i system ogrzewania zwrotnego. Zapewnią one czyste i suche sprężone powietrze.



Regulacja DUAL

Jeżeli urządzenie jest wyposażone w opcjonalną regulację DUAL, za pomocą systemu sterowania można ustawić żądane ciśnienie załączenia i wyłączenia. Za pomocą dodatkowego szybkozłącza informacje na temat występującego ciśnienia sieci przekazywane są do systemu regulacji.

Dane techniczne

Model		Wydajność przy nadciśnieniu roboczym						Silnik elektryczny (400 V)	Moc znamionowa silnika kW	Gniazdo CEE A	Waga kg	Przylącze sprężonego powietrza	Opcja Uzdatnianie sprężonego powietrza
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M10 E	m³/min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27		22		19						
M13 E	m³/min	1,25	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	25	187	1 X G ½	A / F
	cfm	44	35		30		27						
M27 E	m³/min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M31 E	m³/min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M50 E	m³/min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M250 E	m³/min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M255 E	m³/min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

OILFREE.AIR

Sprężarka śrubowa bez wtysku oleju – sprawdzona także w ekstremalnych warunkach otoczenia

Model M500-2 łączy w sobie zalety dwustopniowej, stacjonarnej sprężarki śrubowej bezolejowej oraz cechy sprężarki przewoźnej – najwyższa wydajność i jakość przy maksymalnej elastyczności. Wartość nadciśnienia można ustawiać do 10,3 bar. Model M500-2 gwarantuje dopływ sprężonego powietrza do dużych instalacji przemysłowych w przypadku prac konserwacyjnych lub modernizacyjnych sieci sprężonego powietrza. Przy użyciu pomocniczego podwozia kołowego można w łatwy sposób transportować ten duży model sprężarki na terenie zamkniętych zakładów przemysłowych (stoczni, rafinerii itp.)



Rys.: MOBILAIR M500-2



Praca ciągła czy z przerwami

Minimalne czasy przestoju – dzięki zastosowaniu dużego zbiornika paliwa model M500-2 może pracować przez dwie zmiany bez przerwy, a w przypadku użycia zewnętrznego zbiornika może pracować w trybie ciągłym. W trybie gotowości model M500-2 korzysta z ładowania podtrzymującego i systemów grzewczych do natychmiastowego zastosowania.



Wyposażenie dla rafinerii

Certyfikowany łapacz iskier umożliwia zastosowanie modelu M500-2 w rafineriach. Dodatkowo zawór powietrza dolotowego z detekcją oparów łatwopalnych automatycznie wyłącza urządzenie w przypadku wykrycia zasysania gazów palnych. Oznacza to maksymalny poziom bezpieczeństwa.



W grupie nie do pokonania

Model M500-2 rzadko pracuje w pojedynkę. W razie potrzeby drugie urządzenie jest natychmiast uruchamiane za pomocą przyłącza zewnętrznego sygnału startowego z nadrzędnego systemu sterowania. Zapewnia to największą niezawodność zwłaszcza we wrażliwych procesach produkcyjnych.

Dane techniczne

Model	Wydajność przy nadciśnieniu roboczym				Typ silnika	Moc znamionowa silnika kW	Pojemność zbiornika paliwa/ AdBlue l	Waga kg	Przyłącze sprężonego powietrza	Uzdatnianie sprężonego powietrza
	m³/min cfm	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M500-2		45,8 1600	pV	38,0 1340	Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A

Opcje MOBILAIR

- seryjnie
- opcja

	M13 / M17	M20	M27 / M30	M58 Utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10 E / M13 E	M27 E / M31 E	M50 E	M250 E / M255 E	M500-2
--	-----------	-----	-----------	-------------	-----	-----	-----	------	------	------	---------------	---------------	-------	-----------------	--------

Podwozie

Transport ręczny	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Bez hamulca	-	●	●	-	○	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
Z hamulcem	-	○	○	-	●	●	●	●	●	●	-	○	○	-	-
Uchwyt holowniczy o nastawnej wysokości	-	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●
Sztywny uchwyt holowniczy	-	○	○	-	○	○	○	○	○	-	-	○	○	-	-
Podstawa stacjonarna	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Płozy	-	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	○

Uchwyt holowniczy z nastawną wysokością bez hamulca najazdowego i postojowego

Uchwyt holowniczy z nastawną wysokością z hamulcem najazdowym i postojowym

Sztywny uchwyt holowniczy bez hamulca najazdowego, z hamulcem postojowym

Sztywny uchwyt holowniczy z hamulcem najazdowym i postojowym

Podstawa stacjonarna

Płozy

Uzdatnianie sprężonego powietrza

Regulacja przeciw zamarzaniu	-	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Chłodnica końcowa sprężonego powietrza	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Zestaw filtrów	○	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
Ogrzewanie zwrotne	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-	-

wariant A

- chłodne
- bez kondensatu

Chłodne sprężone powietrze bez kondensatu (100% nasycenia), do narzędzi pneumatycznych i wspomagania sprężarek stacjonarnych

wariant F

- chłodne
- bez kondensatu
- filtrowane

Chłodne sprężone powietrze, bez kondensatu (w 100% nasycenia), wolne od zanieczyszczeń stałych, technicznie bezolejowe zgodnie z ZTV-SIB

wariant B

- ogrzane
- osuszone
- bez kondensatu

Osuszone sprężone powietrze, ogrzane o min. 20°C, do eksploatacji poniżej 0°C i do pracy z dłuższymi przewodami sprężonego powietrza

wariant G

- ogrzane
- osuszone
- filtrowane
- bez kondensatu

Osuszone sprężone powietrze, ogrzane o min. 20°C, wolne od zanieczyszczeń stałych, technicznie bezolejowe zgodnie z ZTV-SIB

Możliwe są także dalsze warianty uzdatniania sprężonego powietrza. Chętnie je Państwu przedstawimy.

Opcje MOBILAIR

- seryjnie
- opcja

	M13 / M17	M20	M27	M30	M58 Utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10 E / M13 E	M27 E / M31 E	M50 E	M250 E / M255 E	M500-2
--	-----------	-----	-----	-----	-------------	-----	-----	-----	------	------	------	---------------	---------------	-------	-----------------	--------

Generator

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Pokrywa skrzynki generatora	-	-	-	-	-	-	-	○	●	-	-	-	-	-	-	-

Wyposażenie

Specjalne malowanie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Obudowa z PE	●	○	○	○	-	●	●	-	-	-	-	●	○	○	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	●
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	●	-
Pokrywa tablicy obsługowej	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Wyłącznik akumulatora	-	○	○	○	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	●
Telemetria	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	●
Naolejacz narzędziowy	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-
Zawór zwrotny (seryjnie od 10 bar)	○	-	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Skrzynka narzędziowa	-	-	○	○	-	○	○	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Zwizacz przewodu elastycznego	-	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Torba na dokumenty	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	-	○	○	●	●
Odwadniacz paliwa	-	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●
Łapacz iskier	-	○	○	○	○	○	-	○	●	●	●	-	-	-	-	●
Zawór powietrza dolotowego z detekcją oparów łatwopalnych	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○	○	-	-	-	-	●
Zamknięta dolna część obudowy	-	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	●
Wersja niskotemperaturowa	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○

Telemetria w MOBILAIR

W celu umożliwienia połączenia zgodnego z koncepcją Przemysłu 4.0 modele MOBILAIR można wyposażyć w modem. Połączenie z KAESER PLANT CONTROL CENTER lub z oddzielnym systemem zarządzania flotą dostarcza informacji o stanie technicznym urządzenia poprzez bezpieczny przepływ

danych. Oprócz liczby godzin pracy i lokalizacji, w tym geofencing, a także przekazywania danych o ciśnieniu roboczym i poziomie paliwa, system pomaga w analizie obciążenia urządzenia, w planowaniu konserwacji i zdalnej diagnozie.



Wartość dodana MOBILAIR



Chłodnica końcowa sprężonego powietrza

Sprężone powietrze jest schładzane do temperatury, która jest o 7°C wyższa od temperatury otoczenia. Montaż z nachyleniem ułatwia odprowadzanie kondensatu, który jest odparowywany za pomocą gorących spalin silnika.



Zwijacz węża pneumatycznego

Zwijarka zawiera 20 m lekkiego węża, którego nie trzeba całkowicie rozwijać podczas wykonywania pracy. Prawidłowe zamocowanie zwiększa dostępność podłączonego narzędzia.



Oryginalne części

Oryginalne części KAESER KOMPRESSOREN udowodniły swoją niezawodność oraz długą żywotność. Wraz z oryginalnymi częściami zamiennymi marki KAESER otrzymują Państwo sprawdzoną jakość. Elementy połączone w zestawy serwisowe zapewniają w razie potrzeby części „pod ręką” i przez to dyspozycyjność sprężarki.



Kombinacja mikrofiltrów

Dla uzyskania zdefiniowanej jakości sprężonego powietrza do chłodnicy końcowej i separatora odśrodkowego można przyłączyć specjalne komponenty służące do uzdatniania sprężonego powietrza – kombinacje filtrów wykorzystywane do powietrza wolnego od oleju.



Węże + zwijacze węży

Zalecane akcesoria do sprężarek bez olejarki narzędziowej lub sprężarek z wbudowaną olejarką narzędziową, jeżeli odległość do narzędzia przekracza 20 m lub występuje różnica wysokości.



Finansowanie

Zgodnie z najnowocześniejszą technologią – bez kosztów inwestycyjnych? Jest to możliwe dzięki opracowaniu dostosowanych do potrzeb koncepcji finansowania.



Płyty wymiennik ciepła

Można zamontować płytowy wymiennik ciepła w celu ogrzewania zwrotnego. W modelach od M59 do M171 można dowolnie ustawiać temperaturę sprężonego powietrza na wylocie.



Serwis

Światowy serwis KAESER SERVICE zapewnia dużą niezawodność zasilania sprężonym powietrzem dzięki szybkiej wysyłce części zamiennych, co umożliwia komputerowy system zarządzania. Na życzenie przygotowujemy również indywidualne umowy serwisowe.



Programy gwarancyjne

Za pomocą KAESER AIR PROTECTION MOBIL następuje przedłużenie gwarancji – w przypadku rejestracji – o kolejne 2 lata (do maks. 2000 godzin pracy), bez skomplikowanych umów. A co najlepsze: w okresie gwarancyjnym nie występują żadne dodatkowe koszty oprócz konserwacji.

Narzędzia pneumatyczne

Model	Liczba uderzeń 1/min	Pobór sprężonego powietrza*) m³/min	Uchwyt narzędziowy	Masa kg	Energia uderu J	Ważona sumaryczna wartość przyspieszenia **) m/s²	Współczynnik mocy do masy W/kg
-------	-------------------------	--	--------------------	------------	--------------------	--	-----------------------------------

Młoty pneumatyczne

z uchwytem jednoręcznym

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

z uchwytem jednoręcznym (z funkcją tłumienia drgań)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

z uchwytem T (z funkcją tłumienia drgań)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S25x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S25x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) przy 6 bar, **) wg. ISO28927-10

Młotowiertarki

z uchwytem jednoręcznym

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

z uchwytem T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

z uchwytem T (z funkcją tłumienia drgań)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) przy 5 bar, **) wg. ISO28927-10

a) kołpak mocujący b) uchwyt mocujący c) kołpak krzyżowy d) kołpak mocujący ryglowany e) strzemiączko

Groty

Odpowiednie groty można dokupić oddzielnie: dłuta szpicaki, dłuta płaskie, dłuta do czyszczenia, dłuta łopatkowe

Wiertła

Odpowiednie wiertła można dokupić oddzielnie: wiertła monoblokowe, drągi wiertnicze, wiertła koronowe

Olejarka narzędziowa

Model	Ciężar kg	Długość mm	Pojemność oleju l	Maks. ciśnienie robocze bar
SO 10	6	370	1,4	9



Rys.: H 95



Rys.: AH 180 V



Rys.: BH 16 V



Rys.: Zawiera opcjonalną ramę

Więcej sprężonego powietrza przy mniejszym zużyciu energii

Na całym świecie jak w domu

KAESER KOMPRESSOREN jest jednym z największych i najbardziej znanych producentów sprężarek, dmuchaw i systemów sprężonego powietrza.

Nasze oddziały oraz reprezentujące nas firmy partnerskie są zlokalizowane w ponad 140 krajach. Gwarantuje to klientom na całym świecie łatwy dostęp do naszych produktów i usług serwisowych.

Nasi wykwalifikowani pracownicy służą fachowym doradztwem i pomocą w opracowywaniu indywidualnych, energooszczędnych rozwiązań dla wszystkich dziedzin zastosowania sprężonego powietrza i dmuchaw. Połączenie globalną siecią informatyczną całej międzynarodowej grupy KAESER umożliwia korzystanie z know-how firmy oraz informacji o jej działalności z dowolnego miejsca na ziemi.

Nasza sieć dystrybucji i serwisu zapewnia nie tylko optymalną wydajność, ale również najlepszy dostęp do wszystkich produktów i usług KAESER KOMPRESSOREN.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9108616471



KAESER KOMPRESSOREN Sp. z o.o.

ul. Taneczna 82 – 02-829 – Warszawa – Telefon (22) 322-86-65
e-mail: info.poland@kaeser.com – www.kaeser.com